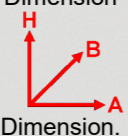


We export our machines in :

- Australia
- Argentina
- Algeria
- Brasil
- Bulgaria
- Canada
- Cyprus
- Chile
- China
- Colombia
- Czech Republic
- Dubai
- Ecuador
- Egypt
- El Salvador
- England
- Germany
- Greece
- Hungary
- Honduras
- India
- Israel
- Jordan
- Malaysia
- Marocco
- México
- Peru
- Poland
- Portugal
- Kenya
- Korea
- Romania
- Russia
- Serbia
- Slovenia
- South Africa
- Sultanate of Oman
- Spain
- Sri Lanka
- Tunisia
- Turkey
- USA
- Venezuela



Machine technicals specifications

Machine model	Electrical connect.	Power Absorbed	Air consumption	Dimension	Machine Weight	Mop Length (bent)	Mop Width	Mop Weight	Pcs / h	Operators
Modelo máquina	Conexión eléctrica	Consumo eléctrico	Consumo aire	Dimension. 	Peso máquina	Largo mop (doblado)	Ancho mop	Peso mop	Pzs / h	Empleados
	V / Hz	Kw	NI / min.	mm	kg	mm	mm	gr	Max.	n°
<b>PEGASO</b>	380 / 50 220 / 60	4	100	A 5000 B 2100 H 2200	3000	Min. 257 Max. 600	Min. 40 Max. 90	Min. 100 Max. 800	1100	0



**PEGASO**

máquina totalmente automática para fregonas



GIORI AUTOMATION s.r.l. - Via Francesca 2942 / B- 51036 - Larciano - Pistoia - Italy  
www.giori.it - info@giori.it

www.giori.it

MADE IN ITALY



**Principais características da máquina :**

Produz esfregões com fios de algodão, Spunlace, tiras de não tecido e microfibras. Os materiais são cortados e espalhados uniformemente (formados como um arco) e em seguida os conectores de plástico (capuz e garfo) são aplicados. Os fios ou tiras da esfregona estão tão bem distribuídos (o garfo não é visível) sem ter que espalhá-los manualmente antes de embalar. O esfregão é então dobrado em dois, esticado e descarregado na esteira transportadora da PEGASO, que a insere na esteira de carregamento da máquina de embalagem do tipo flow pack horizontal. A máquina produz no máx. 1100 esfregões / h já embalados e sem uso de mão de obra.

**Descrição do ciclo de trabalho::**

Uma unidade com uma pinça móvel puxa os fios de algodão ou tiras de tecido não tecido, posicionando-os em um carrinho com duas estações. A unidade de corte automático corta os fios à medida. O carrinho com movimento de transferência posiciona o material abaixo das duas prensas alternadamente à direita e à esquerda. Dois alimentadores vibradores carregados por correias de elevação (opcional) equipadas com tremonhas, fornecem para orientar e inserir os conectores de plástico (capô e garfo) nas correias transportadoras que alimentam as prensas. Um sistema de classificação automática distribui os conectores nas duas prensas para montar os esfregões. Cada prensa está equipada com uma unidade de formação automática para a distribuição homogênea dos materiais que compõem os esfregões (fios de algodão, tiras não tecidas, Spunlace ou microfibras). Uma vez montado o esfregão, o carrinho de translação é posicionado no centro da máquina, onde a unidade de extração insere o esfregão no coletor especial que gira 90 ° para orientá-lo na posição horizontal. Uma pinça especial recolhe o produto e o insere na correia de pré-carregamento da máquina de embalagem flowpack (opcional). Para a produção de esfregonas com tiras de tecido não tecido, é necessário implementar a Pegaso com um cortador automático mod MT50 (opcional).

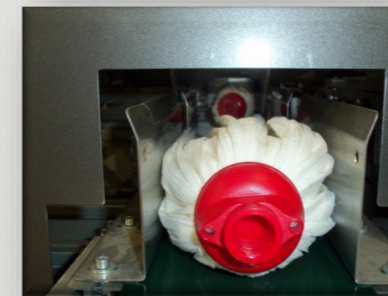
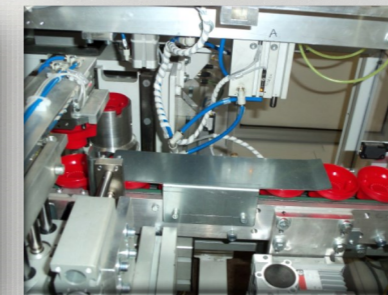


**Principales características de la máquina :**

Produce trapeadores con hilos de algodón, Spunlace, tiras de no tejido y microfibras. Los materiales se cortan y se extienden de manera uniforme (formados como un arco) y luego se aplican los conectores de plástico (tapa y tenedor). Los hilados o las tiras de mop están tan bien distribuidos (la horquilla no es visible) sin tener que ensancharlos a mano antes del empaquetado. El mop se dobla en dos, estirado y descargado en la cinta transportadora de la PEGASO que lo inserta en la cinta de carga de la empaquetadora horizontal flow pack. Pegaso produce max. 1100 trapeadores / h ya empacados y sin el uso de mano de obra.

**Resume de la descripción del ciclo de trabajo:**

Una unidad con pinza de arrastre móvil e hilos de algodón o tiras de tela no tejida se coloca en un carrillo de 2 estaciones. La unidad de corte automático provee a cortar a medida los hilos. El carrillo con movimiento de transferencia coloca el material debajo de las dos prensas alternativamente a la derecha y a la izquierda. Dos vibradores alimentadores cargados por cintas transportadoras dotadas de tolvas, aseguran orientar e insertar los conectores de plástico (copas y grapas) en las cintas transportadoras que alimentan las prensas. Un sistema de clasificación automática distribuye los conectores en las dos prensas por el montaje de los mop. Cada prensa está equipada con una unidad de formación automática para la distribución homogénea de los materiales que componen los trapeadores (hilos de algodón, tiras TNT, Spunlace o microfibras). Una vez ensamblado el trapeador, el carrillo de traslación se coloca en el centro de la máquina donde la unidad de extracción inserta el trapeador en un especial colector que por medio de una rotación de 90° lo orienta en posición horizontal. Una pinza especial recoge el producto y lo deposita en la cinta de precarga de la máquina de embalaje Flow pack horizontal (opcional). Para la producción de mopas con tiras de tela no tejida es necesario implementar la Pegaso con una cortadora mod. MTV40



- Marco monolítico compacto completamente en acero.
- Produce trapeadores con todos los materiales.
- Produce con diferentes modelos de conectores de plástico.
- Completamente automático, no requiere mano de obra
- Distribución homogénea automática de las fibras.
- Embalaje automático de la fregona
- Longitud máxima de mopa estirada: 1200 mm
- Ancho máximo del cabezal de la fregona: 90 mm.
- Capacidad de producción: 1100 piezas / h
- Asistencia técnica desde remoto
- Garantía total de 12 meses.

- Estrutura monolítica compacta completamente em aço
- Produz esfregões com todos os materiais
- Produz com vários modelos de conectores de plástico
- Totalmente automático, sem necessidade de mão de obra
- Distribuição homogênea automática das fibras
- Embalagem automática da esfregona
- Comprimento máximo esfregão esticado: 1200 mm
- Largura máxima da cabeça do esfregão: 90 mm
- Capacidade de produção: 1100 peças / h
- Assistência técnica remotamente
- Garantia total por 12 meses



Technical components used in our machinery		
PC - PLC and electronics	<b>SIEMENS</b>	made in Germany
Brushless motors and drivers	<b>SIEMENS</b>	made in Germany
Electric components	<b>SIEMENS</b>	made in Germany
Electric brakemotors	<b>MGM</b>	made in Italy
Electric motors	<b>CME</b>	made in Italy
Pneumatics valves	<b>SMC</b>	made in Japan
Pneumatics	<b>CAMOZZI</b>	made in Italy
Bearing elements	<b>SKF</b>	made in Germany
Linear actuators	<b>ROLLON</b>	made in Italy
Coaxial gear reducers	<b>WITTENSTEIN</b>	made in Germany

